



Programme de maintenance préventive
Pour Machine Switch ST-1

La maintenance préventive est réalisée par le mécanicien du propriétaire du centre en utilisant le formulaire de maintenance Switch (paragraphe 3). Ce formulaire doit être remis à l'exploitant de centre chaque semaine et doit présenter toutes les machines du centre en question.

Le manuel de l'utilisateur pour machines Switch ST-1 doit être utilisé en complément de cette fiche d'intervention et afin d'effectuer les différents ajustements et réglages nécessaires.

1) Programme d'inspection type

Le programme d'inspection type fournit une méthode rapide et facile pour répartir la charge de travail tout au long de la semaine.

Par exemple, l'homme d'entretien d'un centre de 16 pistes ferait quatre machines par jour pendant quatre jours chaque semaine.

Tableau de maintenance préventive :

Programme d'inspection type (machine de Bowling)														
Nombres de Machines														
Jour	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32
Lundi	2	2	2	4	4	4	4	4	5	5	6	6	6	8
Mardi	2	2	2	4	4	4	4	4	5	5	5	6	6	6
Mercredi	2	2	2	4	4	4	4	4	4	5	5	6	6	6
Jeudi		2	2		2	4	4	4	4	5	5	5	6	6
Vendredi			2				2	4	4	4	5	5	6	6

Si votre centre de bowling a plus de piste que ne le montre le tableau, vous pouvez déterminer votre planification en additionnant les totaux de deux colonnes. Par exemple, si votre centre possède 36 pistes, ajouter les chiffres de la colonne **30** puis les chiffres de la colonne **6** pour chaque jour de la semaine. Dans ce cas, votre calendrier serait le suivant: **8, 8, 8, 6, 6 = 36**. Si le nombre des pistes dans le centre est un multiple exact de l'un des numéros indiqués dans le tableau, il suffit de multiplier le nombre de pistes pour ce jour-là par le multiple. Par exemple, si votre centre comporte 48 pistes, il faut multiplier les nombres de la colonne **24** par **deux**, ce qui résulte en **10, 10, 10, 10, 8 = 48**. Alternativement, vous pouvez également ajouter les numéros dans les colonnes **28** et **20** pour obtenir **10, 10, 10, 9, 9 = 48**, ce qui est également acceptable.

2) Vérifications d'entretien des ensembles machines

La liste de maintenance préventive Switch paragraphe 3 devrait être utilisée comme référence lors de l'entretien des machines. La face avant du le formulaire énumère les principaux ensembles machines et offre des espaces pour cocher l'achèvement des activités d'entretien spécifiques, qui sont énumérés sur le dos du formulaire.

La légende en haut de la page fournit une méthode simplifiée d'enregistrement du type de l'action terminée ou nécessaire. Si des pièces sont remplacées, les références doivent être saisies dans la colonne *pièces remplacées*. Cette information facilitera la commande de pièces détachées et le restockage si nécessaire.

La liste de contrôle peut également être utilisé pour aider à planifier l'entretien en utilisant les éléments qui ont été marqués avec un **N**, **L**, **A**, **X** ou lors du contrôle hebdomadaire de créer une liste de tâches qui peuvent nécessiter des pièces spéciales ou un temps d'arrêt machine.

3) Formulaire de maintenance machines Switch ST-1

√ - Satisfaisant A – Ajustement nécessaire N – Néttoyage nécessaire										L – Lubrification nécessaire R – Pièce remplacée X – Reparer ou remplacer				
Numero piste	Elevateur quille	Distributeur	Shuttle et Bin	Plateau d'amorti	Tapis + PIT	Accelérateur et retour de boule	Rateau	Table	Moteur et reducteur	Lumière quille	Scoring + lecture quille	Fonction chassis	Date :	
													Centre :	
												Pièces remplacés	remarques	
Signature Mécanicien										Signature exploitant				

<p>1. Ascenseur Quille</p> <p>A. Rollers plastique B. Bande d'usure C. Poulie D. poches E. Courroie F. tendeur de courroie</p> <p>2. Distributeur</p> <p>A. Pignon, Bague, & manches B. Position de livraison quille C. Arbres & Roulements D. Ensemble Câble E. Arbre d'entraînement F. Courroie de Distributeur G. Ensemble embrayage</p> <p>3. Bin & Shuttle</p> <p>A. Commutateur Bin B. Rollers C. pièces cassées ou desserrées D. bon fonctionnement</p> <p>4. Plateau d'amorti</p> <p>A. dalle d'impact boule B. Vis et matériel C. caoutchouc rivets D. Amortisseur E. Soudure d'accroche, blocs de support F. rideau et Orientation</p> <p>5. Tapis & PIT</p> <p>A. Rouleau avant B. Rouleau arrière, courroie C. roulements et supports D. Charrues et la plaque de rebond E. Etat du tapis</p> <p>6. Accélérateur et retour de boule</p> <p>A. Mécanisme de d'entrée B. Courroies C. Rail de retour et capots D. Senseur de boule E. Ensemble accélérateur F. Courroie ascenseur</p>	<p>G. Ensemble poulie & roulements H. embrayages et arbres I. Diabolo remonte boule</p> <p>7. Râteau</p> <p>A. Ensemble Cams B. Liens d'entraînement râteau C. positions d'arrêt D. État et fonctionnement</p> <p>8. Table</p> <p>A. Ensemble Cams B. Entraînement, Supports, et liaisons C. Mécanismes D. Cup de quilles E. modèle de pose</p> <p>9. Moteurs et réducteurs</p> <p>A. joints, bouchons et couvercles B. Niveau d'huile C. Observer le fonctionnement D. bruit excessif</p> <p>10. Lumière quille</p> <p>A. ampoule fluorescente (Day Light)</p> <p>11. Scoring + Lecture quille</p> <p>A. 1^{ere} et 2^{ème} boule B. Strike et Faute C. détecteur de boule et réflecteur D. caméra E. Scoring</p> <p>12. Fonctions Châssis</p> <p>A. Communication B. Codes erreurs et description</p>
---	--

4) nettoyage piste et machines

a) nettoyage piste

Coupez l'alimentation de la machine l'avant de nettoyer les pistes.

1. Pour le nettoyage quotidien des pistes, couper l'alimentation de la machine soit au niveau du masque, du châssis, ou à l'unité de contrôle du gestionnaire via le système de scoring.
2. Dégagez le Pindeck en balayant les quilles dans le PIT
3. Après que toutes les pistes aient été nettoyées, allumer la machine et appuyez les boutons de cycle/strike ou en vous servant des boutons présent sur le châssis.

b) nettoyage machine

Coupez l'alimentation de la machine l'avant de nettoyer la machine.

La machine doit être maintenu propre pour fournir des services satisfaisants au joueur.

Il est important de respecter le calendrier de nettoyage ci-dessous:

1. Toutes les deux semaines

A. Dépoussiérez toute la machine.

2. Deux fois par semaine

A. Nettoyez les ensembles suivants avec un chiffon humidifié avec un dégraissant.

- À l'intérieur de la roue d'ascenseur de quille
- A l'intérieur des bacs de réceptions quille et des cups de spotting
- Tapis d'entraînement de quilles
- Rideau arrière quille
- Courroie de distribution et coupelle orienteur
- Les poulies et les courroies transmissions trapézoïdales

B. Vérifiez les plateaux d'égouttement des réducteurs et nettoyer si nécessaire.

C. Vide entre les plaques de rebond latérales des machines adjacentes, ainsi que sous le tiroir de l'accélérateur.

D. vide sous la roue d'ascenseur de quilles et tapis.

E. Nettoyez la roue d'accélérateur et le dessus du capot d'accélérateur.